

YSRN螺帽外型為方型，其固定鋼為2點90度固定，適用於軸承支撐座，內螺紋和端面同時加工完成，可確保組裝的精度。

- 材質：S45C(C45E4)調質
- 硬度：HRC26°~28°
- 螺紋精度：ISO 4H
- 加工方式：精密車削
- 平面偏擺：0.005mm

## YSRN

Thread	D	h	d1	n-m	c1	S	MAX. Nm
YSRN-M5 x 0.5P	12.5	5	8	2-M3	2.7	11	0.9
YSRN-M6 x 0.75P	13.5	5	9	2-M3	2.7	12	0.9
YSRN-M8 x 1.0P	16	6.5	11	2-M3	4	14	0.9
YSRN-M10 x 1.0P	19	8	13	2-M3	5.5	16	0.9
YSRN-M12 x 1.0P	22	8	16	2-M4	5.5	19	3.5
YSRN-M15 x 1.0P	25	8	19	2-M4	4.75	22	3.5
YSRN-M17 x 1.0P	29	13	21	2-M4	9	24	3.5
YSRN-M20 x 1.0P	35	11	27	2-M4	7	30	8
YSRN-M25 x 1.5P	43	15	32	2-M6	10	35	8
YSRN-M30 x 1.5P	48	20	37	2-M6	14	40	8
YSRN-M35 x 1.5P	60	21	47	2-M6	14	50	8
YSRN-M40 x 1.5P	62	25	47	2-M6	18	50	8

## 精密螺帽裝配注意事項



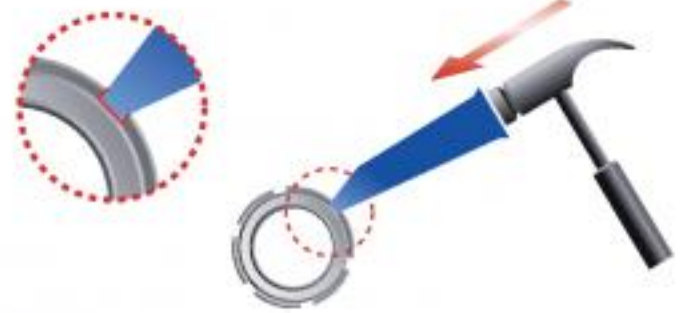
✓ 使用去漬油、清潔劑清洗螺帽



✓ 使用適當工具與扳手完成預定負荷



✓ 少量潤滑劑滴入內孔部位

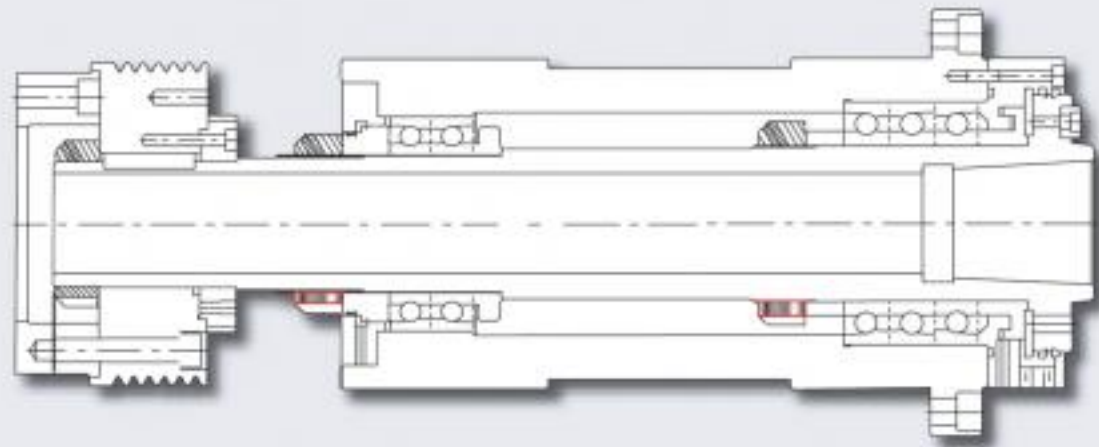


✗ 切勿單點施力

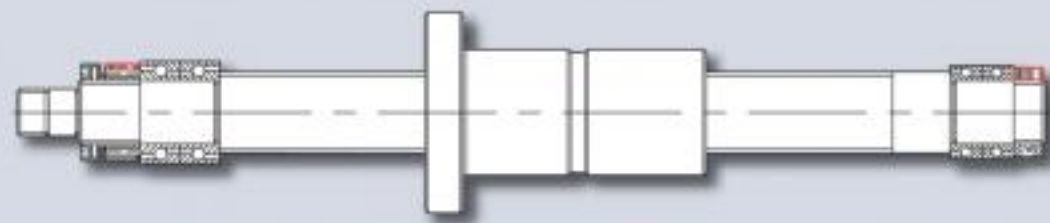
## 精密螺帽使用圖例

 YINSH NUT

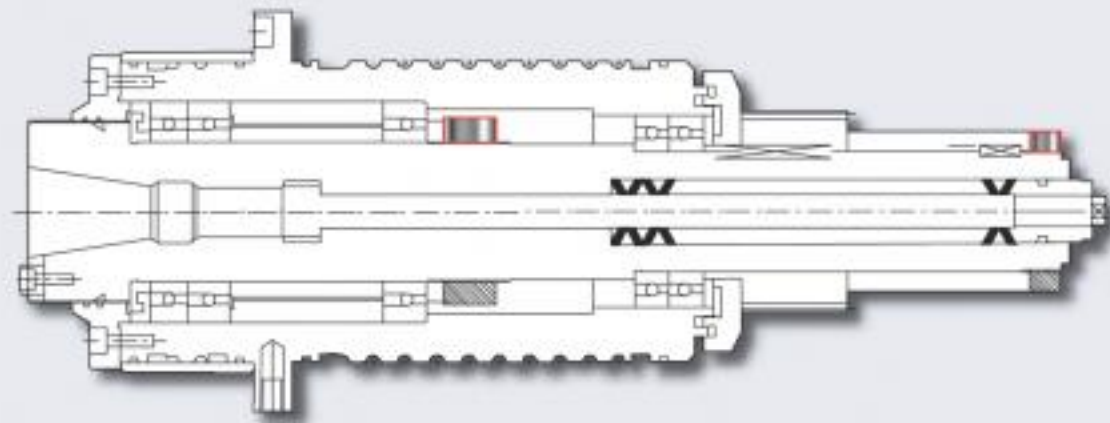
車床系列



滾珠螺桿系列



銑床系列



磨床系列

